
CONTEXTE DE LA FONCTION

La fonction se situe au sein du **département logistique d'un ...** Le titulaire de la fonction (TF) est chargé de prélever, de peser et de livrer les matières premières et auxiliaires à la production conformément au plan et à la recette. Il peut s'agir de levures, de graisses, d'huiles, d'arômes, etc. Le TF effectue son travail principalement sur la base du planning de production fourni et vérifie au cours de la journée si des commandes à préparer ont été ajoutées. Le TF réapprovisionne également les stocks fixes dans les zones tampons avec toutes sortes de matières premières et auxiliaires. Il récupère les matières premières à prélever dans l'entrepôt, pèse les bonnes quantités et les prépare pour la production. Le superviseur est toujours disponible en cas de questions ou de problèmes.

POSITION DANS L'ORGANISATION

Supérieur hiérarchique

Responsable Logistique dont relèvent divers collaborateurs logistique.

Subordonné(s)

n.a.

FINALITE DE LA FONCTION

Contribuer à la continuité du processus de production en prélevant, pesant et livrant les matières premières et auxiliaires conformément au calendrier et à la recette à la production.

EXIGENCES DE LA FONCTION

Connaissances

- Connaissance approfondie des matières premières et des allergènes, ainsi que des recettes correspondantes.
- Connaissance des documents fonctionnels (commandes, listes de contrôle).
- Connaissance appliquée des règles et procédures relatives à la sécurité (alimentaire), à la qualité, à l'hygiène et à l'environnement.
- Connaissance appliquée des règles et procédures de sécurité concernant les activités de transport avec du matériel roulant.
- Connaissance appliquée des logiciels standard et spécifiques à l'entreprise.

Aptitudes techniques

- Conduire un chariot élévateur à fourche.
- Utiliser un transpalette.
- Utiliser une balance numérique.
- Utiliser un scanner.
- Utiliser un PC et ses périphériques.
- Utiliser des outils à main.

Communication

- Interne : se coordonner avec les employés de la production concernant l'avancement du travail. Signaler au responsable les particularités, les pénuries imminentes et les écarts. Recevoir les modifications de la planification de la part du responsable.

RESULTATS ATTENDUS / ACTIVITÉS FONCTIONNELLES

Domaines de résultats	Responsabilités	Critères de résultats
Approvisionnement de la production en matières premières	<ul style="list-style-type: none"> - consulter le planning de production et les commandes - prélever les matières premières nécessaires dans l'entrepôt à l'aide du chariot élévateur, en vérifiant l'exactitude ; - déposer les matières premières dans la salle de pesée ; - traiter, si nécessaire, les matières premières restantes dans la composition de la commande, en vérifiant la date de péremption ; - peser les quantités prescrites de matières premières par ordre de production, en respectant les prescriptions et instructions applicables, par exemple en ce qui concerne les allergènes ; - imprimer l'autocollant et l'apposer sur l'emballage ; - contrôler les matières premières (odeur, couleur, structure) et la date de péremption, contacter le responsable en cas de doute ou d'écart ; - préparer les commandes complètes de matières premières à l'endroit prévu ; - réapprovisionner les stocks permanents de matières premières conformément à la procédure. 	<ul style="list-style-type: none"> - respect des délais et l'exactitude des matières premières livrées conformément à la recette ; - rapidité et qualité de la réponse aux commandes supplémentaires ad hoc (urgentes) ; - qualité du contrôle.
Contribuer à la gestion des stocks et de l'inventaire	<ul style="list-style-type: none"> - signaler les pénuries (imminentes) de matières premières au responsable ; - effectuer des comptages physiques périodiques des matières premières restantes dans le département, peser les restes, enregistrer les résultats ; - effectuer des inventaires physiques de l'entrepôt à la demande du superviseur, enregistrer les résultats, signaler les écarts au responsable. 	<ul style="list-style-type: none"> - détection en temps utile des ruptures de stock ; - degré de précision des inventaires physiques ; - mesure dans laquelle les écarts de stock sont signalés.
Maintenir l'environnement de travail et l'équipement propres et en ordre	<ul style="list-style-type: none"> - maintenir l'équipement (y compris les balances et les pelles) et l'environnement de travail en ordre et propre ; - vérifier le bon état du chariot élévateur, changer la batterie du chariot élévateur et signaler les pannes. 	<ul style="list-style-type: none"> - niveau de propreté du lieu de travail et de l'équipement ; - rapidité avec laquelle les problèmes techniques au matériel roulant sont signalés.
Réaliser des tâches complémentaires liées à la fonction	<ul style="list-style-type: none"> - surveiller le stock de produits auxiliaires (par exemple, étiquettes, sacs) dans la salle de pesage, le réapprovisionner si nécessaire en allant le chercher dans l'entrepôt et enregistrer le stock réapprovisionné - décharger occasionnellement des camions à l'aide du chariot élévateur, stocker les marchandises déchargées à l'endroit indiqué dans l'entrepôt ; - respecter les règles et procédures en matière de sécurité (alimentaire), d'environnement, d'ordre et de propreté. 	<ul style="list-style-type: none"> - rapidité du réapprovisionnement - niveau de respect des règles en matière de sécurité (alimentaire), de qualité, d'hygiène et d'environnement.

INCONVENIENTS LIES A LA FONCTION

- Exercer de la force physique en soulevant, déplaçant et pesant des sacs, des bidons et des boîtes, en déplaçant des palettes lourdes à l'aide d'un transpalette ou d'un chariot élévateur à fourche (jusqu'à 25 kg). Le tout durant une partie de la journée.
- Position fatigante (se tenir debout, monter les escaliers, se pencher et s'étirer) durant une grande partie de la journée. Posture contraignante lors du travail avec un transpalette et tension du dos et de la nuque lors de la conduite d'un chariot élévateur durant une partie de la journée.
- Gênes dues à la poussière, au bruit des machines, à la chaleur durant une partie de la journée.